

Messes
du 29 juin au 6 juillet 2025
13^e Semaine du Temps Ordinaire
Année C



Sam 28	18h30	Saint Rémy-du-Val	<u>Défunts</u> : Prions aussi pour les autres personnes dont les funérailles ont été célébrées cette semaine : Janine SENECHAL ; Paulette CHARTIER
Dim 29 13 ^e dimanche du TO Saint Pierre et Saint Paul Apôtres	10h30	Mamers (Notre-Dame)	(Jubilé d'argent : 25 ans de sacerdoce du père Emmanuel) <u>Malades</u> : Yannick et Nadine CHICOINE ; Florian RENÉ <u>Défunts</u> : Antoinette et Alphonse CHICOINE ; le chanoine Pierre DAVOUST et Madeleine JUVANON ; Marcel et Thérèse CHANROUX ; Colette BONIFACIO ; Sébastien PICHÉREAU Prions aussi pour les autres personnes dont les funérailles ont été célébrées cette semaine : Janine SENECHAL ; Paulette CHARTIER
Lundi 30	/	/	
Mar 1^{er}	9h30	Neufchâtel	(Chapelle des sœurs)
Mer 2	9h	Neufchâtel	(Chapelle des sœurs)
Jeu 3	9h30	Neufchâtel	(Chapelle des sœurs) : Messe et laudes : <u>Défunts</u> :
Ven 4	15h00	EHPAD Marolles	Messe
	16h30	La Dive	Messe
	18h30	La Fresnaye-sur-Chédouet	<u>Malades</u> : Yannick et Nadine CHICOINE ; Florian RENÉ <u>Défunts</u> : Antoinette et Alphonse CHICOINE, le chanoine Pierre DAVOUST et Madeleine JUVANON ;
Sam 5	18h30	Mamers (Saint Nicolas)	<u>Défunts</u> :
Dim 6 14 ^e dimanche du TO	10h30	Saint Cosme-en-Vairais	<u>Défunts</u> : Marcel et Lucienne LEGAY ; Juliette MOULIN ; Marcel et Josette RAOUX ;
	10h30	Mamers (Notre-Dame)	<u>Défunts</u> : M. et Mme André GAROT ; Solange AFFRE de SAINT ROME ; Simone BOULAY ; Roger MILCENT ; Martin ADAM ;

- ANNONCES -

LA SEMAINE DERNIÈRE :

Par le baptême, nous avons accueilli dans la communauté chrétienne :

- Samedi 28 juin, 11h, Marolles-les-Braults, Lylio AYARI
- Samedi 28 juin, 17h, Lignières-la-Carelle, Arès ROBERT (garçon)

Dans le sacrement du mariage, par l'échange de leurs consentements, se sont unis :

- ♥ Samedi 28 juin, 14h30, Saint Longis, Alice HALLEY et Romain HERBERT
- ♥ Samedi 28 juin, 16h30, Dangeul, Marie HERBIN et Baptiste CHARON

Nous avons accompagné pour leurs funérailles chrétiennes :

- † Jeudi 26 juin, Paulette CHARTIER, 86 ans, 14h30, Notre-Dame de Mamers,
- † Vendredi 27 juin, Janine SENECHAL, 90 ans, 14h30, Notre-Dame de Mamers,

CETTE SEMAINE :

Par le baptême, nous accueillerons dans la communauté chrétienne :

- Samedi 5 juillet, 11h, Lucé-sous-Ballon, Paul GALPIN
- Dimanche 6 juillet, 11h45, Notre Dame de Mamers, Andrea et Vincenzo PLESSIS et Julia CHARTIER DUROT
- Dimanche 6 juillet, 11h45, Saint Cosme-en-Vairais, Bertille GUÉRIN

Dans le sacrement du mariage, par l'échange de leurs consentements, vont s'unir :

- ♥ Samedi 5 juillet, 16h30, Saint Calez-en-Saosnois, Élodie CHEDHOMME et Loïc BONNET

INFOS PAROISSIALES, DIOCÉSAINES ET UNIVERSELLES :

- Dimanche 29 juin, 10h30 à Notre-Dame de Mamers, messe du Jubilé d'argent (25 ans de sacerdoce) du Père Emmanuel JAMIN. La messe sera suivie d'un apéritif et d'un repas partagé à la salle Saint Louis. Un carton d'invitation est à votre disposition dans le fond de l'église de Mamers.

NOMINATIONS

DANS LE DIOCÈSE
DU MANS :

Mgr Jean-Pierre
Vuillemin vous fait
part de nouvelles
nominations qui
prendront effet le 1
septembre 2025 (sauf
notification
contraire)



Monsieur l'Abbé **Emmanuel Jamin** est nommé administrateur des paroisses de Beaumont-sur-Sarthe et Ballon-Saint-Mars pour une durée d'un an. Il demeure curé de l'ensemble paroissial de Mamers et doyen du secteur missionnaire Nord.

Monsieur l'Abbé **Alain Hountondji**, en accord avec l'évêque de Porto-Novo (Bénin), est nommé vicaire de l'ensemble paroissial de Mamers. Il est également nommé au service des paroisses de Beaumont-sur-Sarthe et Ballon-Saint-Mars pour une durée d'un an. Il résidera au presbytère de Mamers.



- **Nuit des Églises 2025** : La 14e édition aura lieu du 27 juin au 7 juillet 2025 ! La Nuit des églises, initiée par l'Église de France, est une manifestation culturelle et culturelle inscrite dans le paysage estival des diocèses depuis 2011, bénéficiant d'une reconnaissance à l'échelle nationale, et à laquelle participent chaque année plusieurs centaines d'églises. Cette année, le thème proposé est « **L'art fait renaître l'espérance** » **Organisation et programme sont consultables sur le site du Diocèse.**

➤ **Le Père Emmanuel Jamin** sera en vacances d'été du 6 juillet au 6 août 2025.